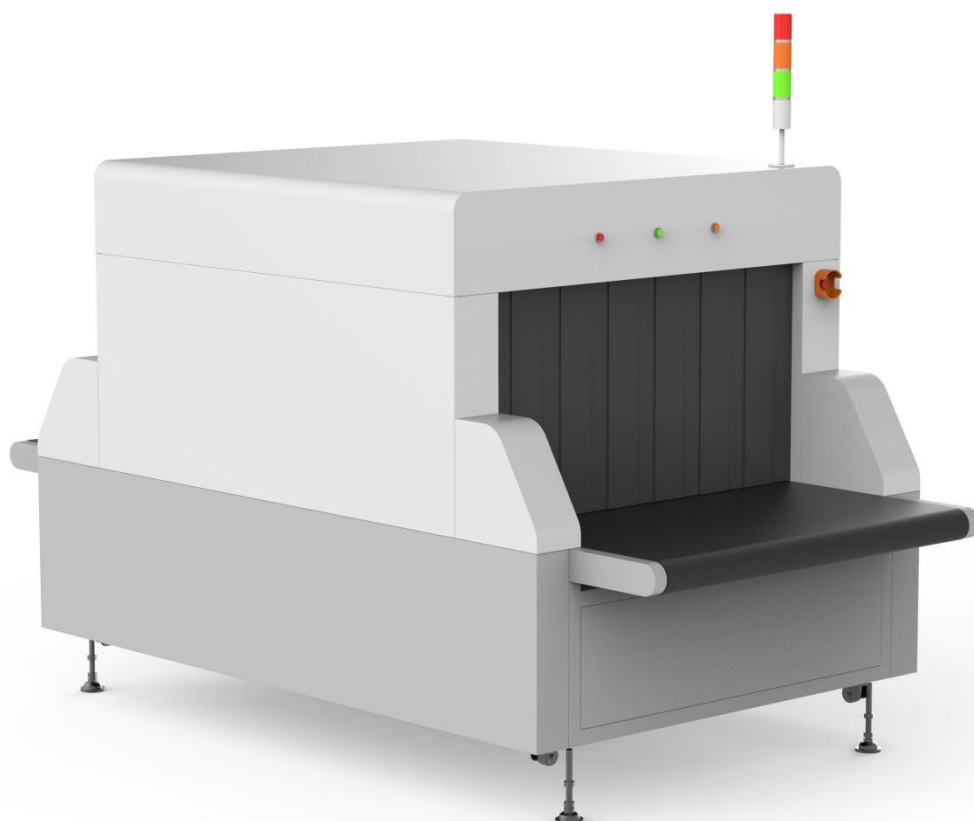




RFID小型隧道机规格书



一、产品介绍:

RCC-130B系列是一款由我司自主研发设计的工业级RFID小型隧道机，它以无线射频识别技术为核心，结合机械设计、多种传感器、电磁屏蔽、自动控制等技术，完全解决了产品在供应链流通中，标签漏读窜读等问题，满足企业产品流通的快速及准确的应用需求，同时该扫描通道配合出入库管理系统完全克服了条码管理的缺陷，实现了真正的单品级管理，节省了劳动成本，大大提高了工作效率。

行业应用：主要市场应用于单品级物品识别，如服装、皮具箱包、酒类、电力等行业的出入库管理、单品级标签和箱标签对比、产品盘点等。

二、产品特点:

1. 检测识别效率高，3秒以内可读取单箱300+电子标签（具体视标签质量、读取环境而定）
2. 严密的电磁屏蔽设计及射频优化，可消除射频辐射对人体的伤害，同时标签读取准确率达99%（具体视标 签质量、读取环境而定）
3. 工控电脑软件可控制整机功能，监控所有设备运行状态，外部同时配有机机械按键可切换手/自动，方便操作人员随时掌控 设备工作状态；
4. 塑料网口输送线设计，充分解决输送线体偏移维护问题
5. 可更改进口或国产RFID读写器，同时支持拓展异常分拣模块，满足不同用户需求,支持客户进行应用软件二次开发

三、规格参数:

主要规格参数	
产品型号	RCC-130B
主要性能指标	
芯片平台	E710
空中接口协议	EPC Global Class1 Gen2/ISO 18000-6C
RFID 频率特征	国标：920.625MHz~924.375MHz，信道间隔 250kHz 美标：902.75MHz~927.25MHz，信道间隔 500kHz
天线端口	4通道及以上50Ω射频连接器
RF输出功率	0-33dbm
输出功率精度	±1dB



接收灵敏度	< -85dB
理论最大读取速率	900张/秒，可支持单箱300个标签读取（具体视标签质量、读取环境而定）
光电	光电传感器作为进箱出箱检测，作用于RFID读取的启动
动力线	动力线速度 ≥ 0.8 米/秒
主控	CPU I5/8G内存/256G固态硬盘或者同等以及以上运行能力处理器
传送速度	最高能达40m/min
触屏规格	无
物理环境指标	
整机尺寸（mm）	2700mm长 $\times$ 1400mm宽 $\times$ 1555高
内部空间（mm）	1400（长） $\times$ 800（宽） $\times$ 600（高）
前/后输送线（mm）	无
最大箱规(mm)	1000mm长 $\times$ 800mm 宽 $\times$ 500mm高
工作温度	0°C-60°C
储存温度	-10°C-60°C
环境湿度	10%RH-95%RH（无凝结）
静电防护	± 15 KV空气放电 ± 8 KV接触放电
整机功率	≤ 1800 W
工作电压	220VAC（ $\pm 10\%$ ）50Hz
屏蔽距离	5-60 CM
多模态交互	
工作状态指示灯	待机，运行，异常
接口指示灯	网口状态指示灯
蜂鸣器	108-110dB扬声器 主要是为业务报警



三色灯	红绿黄
业务交互方式	支持鼠标键盘备用，Windows操作系统
设备交互方式	电源开/关，关机急停，手/自动

