



超高频盘点通道机规格书



一、产品介绍：

超高频大型盘点通道机应用于酒店，电力，五金，服装类仓储进出环节，搭配大功率天线，能快速读取超500以上标签，整机设计可容纳各类型推车，标准卡板类直接放入，无需转换，节省人力投入。前后双开门设计，可避免电磁辐射外溢伤害人体，符合国家电磁辐射管理要求。兼容性设计，可接入市面常规操作系统或基于常规操作系统开发的软件系统。

二、产品特点：

1. 21.5寸工业触摸屏一体机，标配WIN10或Android系统；
2. USB 接口，方便导入，拷出相应数据，或外接键盘等操作；
3. 设备配备急停按钮，在发生特殊情况时，可以紧急停止设备，刹停卷闸电机，以便及时处理；
4. 配备电动低噪音卷闸门，采用高速电机，可快速开关门；
5. 采用特制屏蔽卷帘，通道机信号不泄露，防止标签串读发生；
6. 内置业内最先进的RFID模块，可快速批量识别800件以上物品；
7. 入口顶部配置全彩LED显示屏，可自定义内容或盘点数量；
8. 标配外置网口（TPC），WIFI功能，可与主系统级联；
9. 提供整套设备的SDK对接开发资料，支持二次开发；
10. 减去人工盘点大量物品的人力，时间投入。

三、规格参数：

主要规格参数	
产品型号	RCC-021A
主要性能指标	
射频协议标准	ISO18000-6C/EPC C1 G2、ISO18000-6B、GB/T29768-2013（可拓展）
工作频率	E840~960MHz
RFID 频率特征	定频/跳频
读写器输出功率	33dbm±1dbm
读写标签数量	≥800件
读写设备	基于E710的读写器
读取速率	3-15秒

读取模式	静止
工作模式	循环/触发
触屏规格	21.5 寸 电阻触控 （嵌入式）
工控机规格	I5/4G/128GB SSD
操作系统	默认Windows，Android可选
物理环境指标	
整机尺寸（mm）	1980mm长×1790mm宽× 2260mm高
内部空间（mm）	1740mm长×1335mm宽× 2000mm高
工作温度	0℃-60℃
储存温度	-20℃-60℃
整机功率	最大功率250W，待机功率120W
工作电压	220VAC（±10%）50Hz
屏蔽距离	5-15 CM



