



超高频移动盘点车规格书



一、产品介绍：

超高频RFID移动车应用于各类仓储，酒店，电力，五金等进出环节，搭配大功率天线，能快速读取超100以上标签，整机设计可容纳多种类型箱体，节省人力投入。前开门设计，门口有倾斜牛眼，方便货物搬运放置。兼容性设计，可接入市面常规操作系统或基于常规操作系统开发的软件系统。

二、产品特点：

1. 13.3吋工业触摸屏一体机，标配WIN10或Android系统；
2. USB 接口，方便导入，拷出相应数据，或外接键盘等操作；
3. 采用前开门设计，门口有倾斜牛眼，方便货物搬运放置，同时通道机信号不泄露，防止标签串读发生；
4. 内置业内最先进的RFID模块，可快速批量识别100~200件物品；
5. 标配外置网口（TPC），WIFI功能，可与主系统级联；
6. 提供整套设备的SDK对接开发资料，支持二次开发；
7. 减去人工盘点大量物品的人力，时间投入。

三、规格参数：

主要规格参数	
产品型号	RCC-117A
主要性能指标	
射频协议标准	ISO18000-6C/EPC C1 G2、ISO18000-6B、GB/T29768-2013（可拓展）
工作频率	E840~960MHz
RFID 频率特征	定频/跳频
读写器输出功率	33dbm±1dbm
读写标签数量	100~200件
读写设备	基于E710的读写器
读取速率	3-5秒
读取模式	静止
工作模式	触发

触屏规格	13.3吋电容触摸屏；分辨率1920x1080；屏比16:9
工控机规格	I5/4G/128GB SSD
操作系统	默认Windows，Android可选
物理环境指标	
整机尺寸（mm）	1070mm长×560mm宽×1440mm高
内部空间（mm）	700mm长×480mm宽×590mm高
工作环境	0℃-60℃（低于0°，可以工作，有电池功率损耗增大风险）
储存温度	-20℃-60℃
电池容量	80AH
表面工艺	烤漆，主色PANTONE 2728C；底部深灰PANTONE CoolGray 10C
工作电压	220VAC（±10%）50Hz
屏蔽距离	0~5 CM



